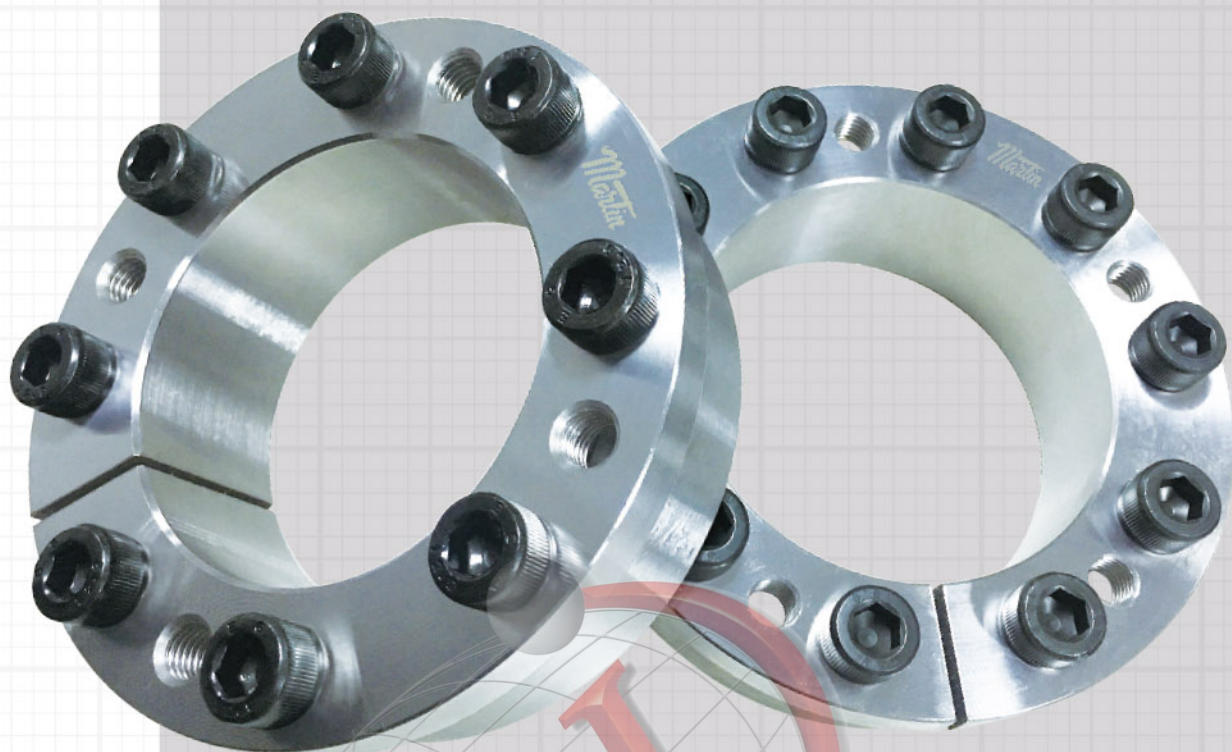




Martin

胀紧套

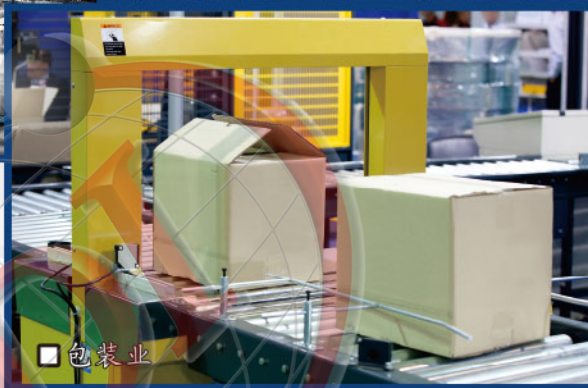


EPTDA

PTDA

MPTA

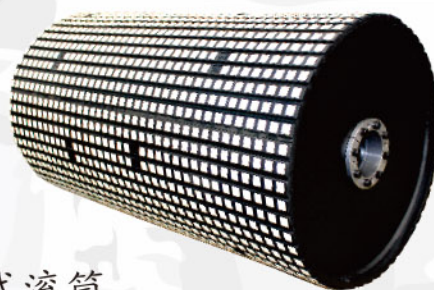
行业应用



输送滚筒应用



鼓式滚筒



鼓式滚筒

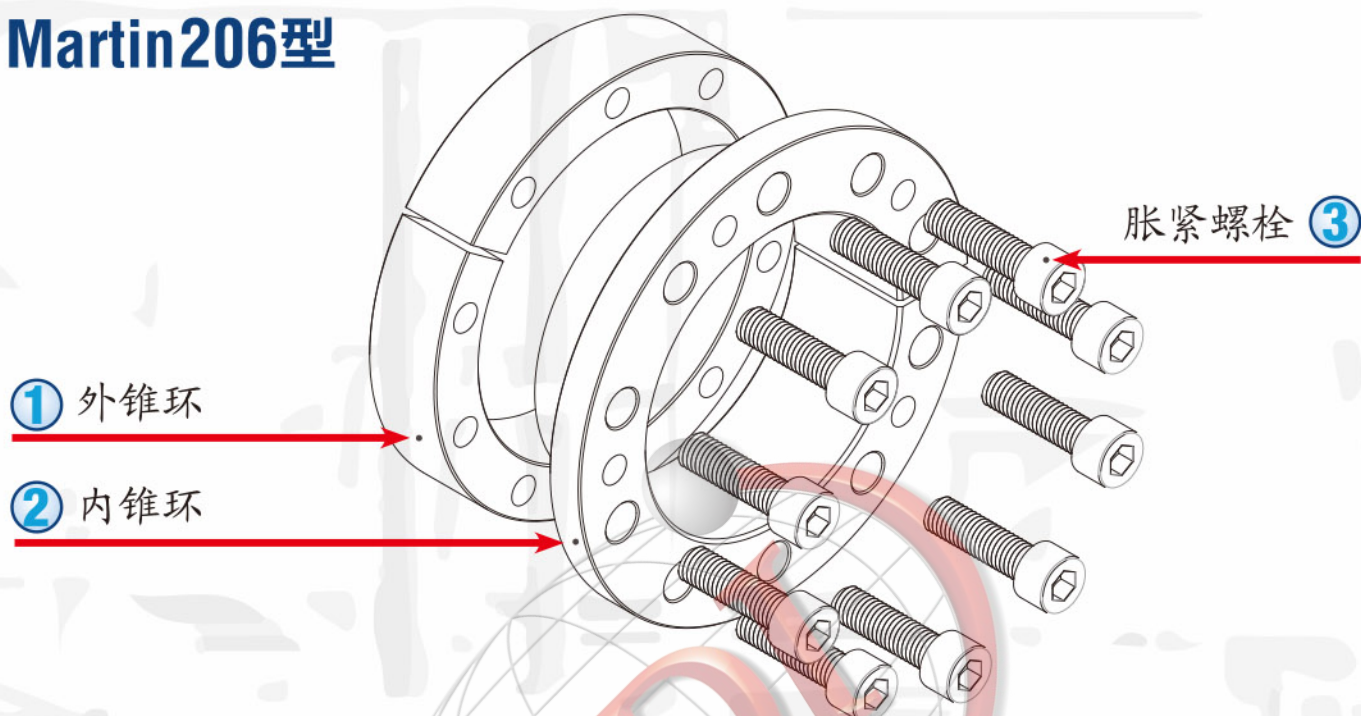


螺旋焊接滚筒

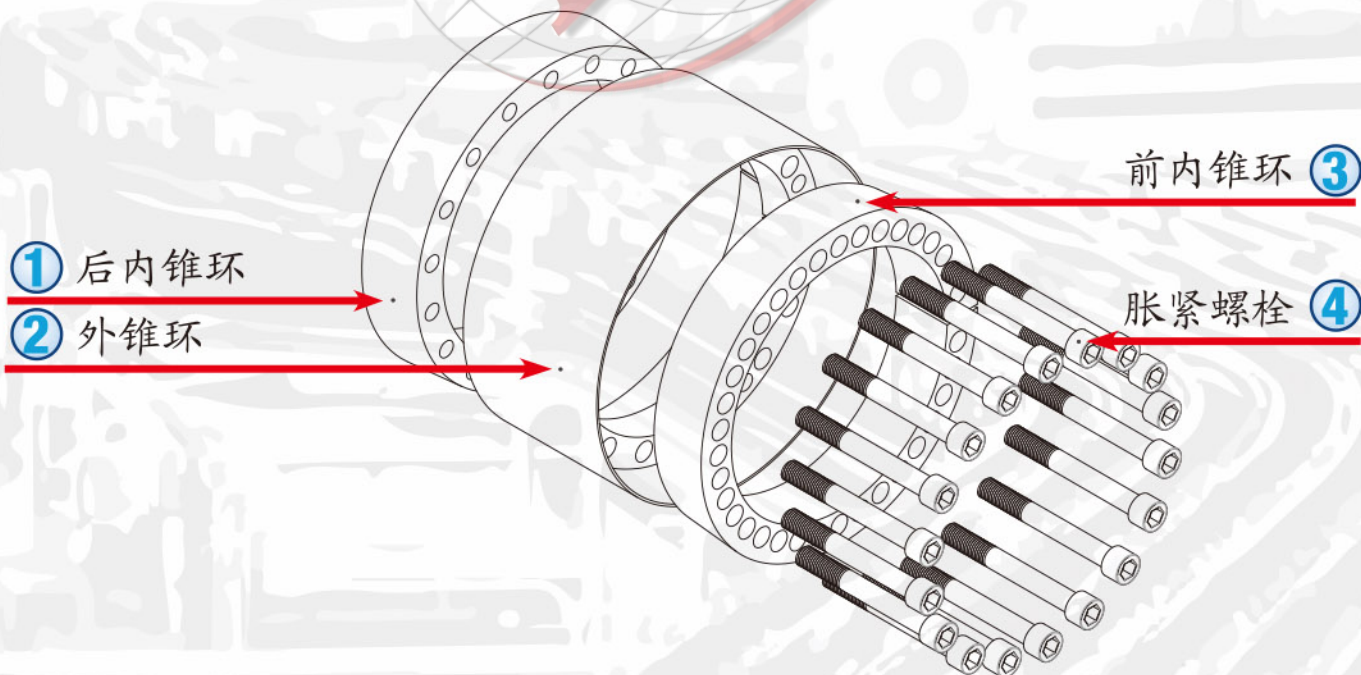


翼式滚筒

Martin206型



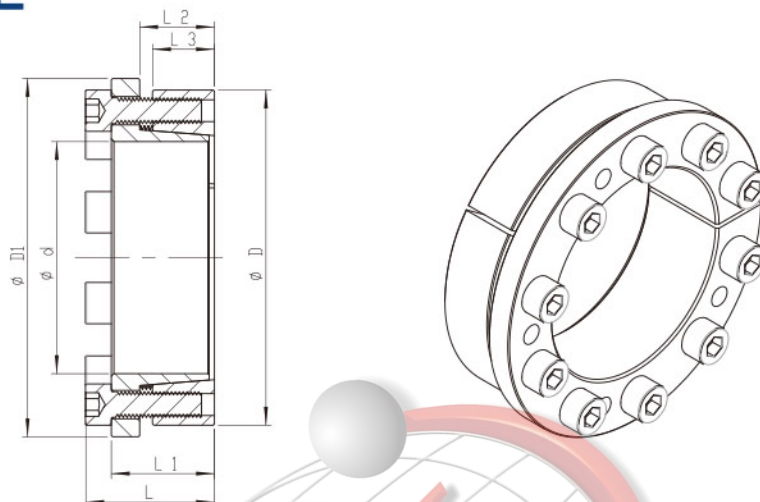
Martin400型



胀紧套

Martin

Martin206型



公制尺寸 (mm)						胀紧螺栓 ISO 4762-12.9			可传递力矩 和轴向力		轴套接触表面 压力(N/mm2)	重量 (Kg)
d X D	L	L1	L2	L3	D1	M	数量	T _A Nm	T Nm	F kN	P	
20 X 47	34	28	22	17	53	M6	6	17	259	26	95	0.3
22 X 47	34	28	22	17	53	M6	6	17	286	26	95	0.2
24 X 50	34	28	22	17	56	M6	6	17	372	26	95	0.3
25 X 50	34	28	22	17	56	M6	6	17	387	31	105	0.3
28 X 55	34	28	22	17	61	M6	6	17	434	31	95	0.3
30 X 55	34	28	22	17	61	M6	6	17	465	31	95	0.3
32 X 60	34	28	22	18	67	M6	8	17	662	31	98	0.4
35 X 60	34	28	22	18	67	M6	8	17	724	41	116	0.3
38 X 65	34	28	22	18	72	M6	8	17	786	41	107	0.4
40 X 65	34	28	22	18	72	M6	8	17	828	41	107	0.4
42 X 75	41	33	25	20	84	M8	8	41	1,378	42	110	0.6
45 X 75	41	33	25	20	84	M8	8	41	1,476	66	128	0.6
48 X 80	41	34	24	20	89	M8	8	41	1,565	66	136	0.7
50 X 80	41	34	24	20	89	M8	8	41	1,640	66	120	0.6
55 X 85	41	34	24	20	91	M8	8	41	2,060	75	129	0.7
60 X 90	41	34	24	20	99	M8	8	41	2,248	75	122	0.7
65 X 95	41	34	24	20	104	M8	8	41	2,688	83	115	0.8
70 X 110	50	40	29	24	119	M10	8	83	4,249	121	132	1.6
75 X 115	50	40	29	24	124	M10	8	83	4,803	121	126	1.7
80 X 120	50	40	29	24	129	M10	8	83	4,856	121	121	1.8
85 X 125	50	40	29	24	134	M10	10	83	5,811	137	134	1.8
90 X 130	50	40	29	24	139	M10	10	83	6,153	137	129	1.9
95 X 135	50	40	29	24	144	M10	10	83	7,206	152	130	2.0
100 X 145	56	44	31	26	154	M12	8	145	8,827	177	134	2.7
110 X 155	56	44	31	26	164	M12	8	145	9,709	177	126	2.9
120 X 165	56	44	31	26	174	M12	9	145	11,915	198	133	3.1
130 X 180	64	52	39	34	189	M12	12	145	17,209	265	124	4.7
140 X 190	68	54	39	34	199	M14	9	230	18,908	270	121	4.9
150 X 200	68	54	39	34	209	M14	10	230	22,502	300	128	5.1
160 X 210	68	54	39	34	219	M14	12	230	26,431	330	136	5.5
170 X 225	78	64	49	44	234	M14	12	230	30,607	360	107	7.7
180 X 235	78	64	49	44	244	M14	12	230	32,408	360	103	8.2
190 X 250	78	64	49	44	259	M14	15	230	42,765	450	120	10.0
200 X 260	78	64	49	44	269	M14	15	230	45,015	450	115	10.3
220 X 285	88	72	57	50	294	M16	12	360	53,498	486	101	14.0
240 X 305	88	72	57	50	314	M16	15	360	72,947	608	117	15.0

公制尺寸 (mm)						胀紧螺栓 ISO 4762-12.9			可传递力矩 和轴向力		轴套接触表面 压力(N/mm ²)	重量 (Kg)
d X D	L	L1	L2	L3	D1	M	数量	T _A Nm	T Nm	F kN	P	
260 X 325	88	72	57	50	334	M16	18	360	84,426	649	117	16.5
280 X 355	102	84	66	60	364	M18	16	480	113,679	812	109	24.0
300 X 375	102	84	66	60	384	M18	18	480	137,028	914	116	25.5
320 X 405	121	101	81	74	414	M20	18	690	199,521	1,247	111	38.0

英制尺寸 (in)						胀紧螺栓 ISO 4762-12.9			可传递力矩 和轴向力		轴套接触表面 压力(psi)	重量 (lb)
d X D	L	L1	L2	L3	D1	M	数量	T _A ft lb	T ft lb	F lbs	P	
5/8 X 1.260	1.003	0.846	0.709	0.551	1.457	M4	4	4	55	2,090	7,977	0.6
3/4 X 1.850	1.358	1.122	0.886	0.669	2.047	M6	5	13	184	5,619	13,633	0.6
7/8 X 1.850	1.358	1.122	0.886	0.669	2.047	M6	5	13	211	5,844	13,778	0.7
15/16 X 1.969	1.358	1.122	0.886	0.669	2.224	M6	5	13	274	5,844	13,778	0.6
1 X 1.969	1.358	1.122	0.886	0.669	2.224	M6	6	13	286	6,968	15,084	0.7
1 1/8 X 2.165	1.358	1.122	0.886	0.669	2.241	M6	6	13	332	6,968	13,488	0.8
1 3/16 X 2.165	1.358	1.122	0.886	0.669	2.241	M6	6	13	343	6,968	13,778	0.7
1 1/4 X 2.362	1.358	1.122	0.886	0.669	2.618	M6	8	13	488	6,968	14,214	0.9
1 3/8 X 2.362	1.358	1.122	0.886	0.669	2.618	M6	8	13	534	9,215	16,824	0.8
1 7/16 X 2.559	1.358	1.122	0.886	0.669	2.815	M6	8	13	565	9,215	15,519	1
1 1/2 X 2.559	1.358	1.122	0.886	0.669	2.815	M6	8	13	580	9,215	15,519	1
1 5/8 X 2.953	1.673	1.358	1.043	0.787	3.287	M8	7	30	618	9,215	15,519	1.7
1 11/16 X 2.953	1.673	1.358	1.043	0.787	3.287	M8	7	30	1,053	9,440	15,954	1.6
1 3/4 X 2.953	1.673	1.358	1.043	0.787	3.287	M8	7	30	1,076	13,486	18,130	1.6
1 7/8 X 3.150	1.673	1.358	1.043	0.787	3.484	M8	7	30	1,154	14,834	19,725	1.8
1 15/16 X 3.150	1.673	1.358	1.043	0.787	3.484	M8	7	30	1,180	14,834	17,259	1.7
2 X 3.150	1.673	1.358	1.043	0.787	3.484	M8	7	30	1,283	14,834	17,549	1.6
2 1/8 X 3.346	1.673	1.358	1.043	0.787	3.681	M8	8	30	1,475	16,857	18,565	1.9
2 3/16 X 3.346	1.673	1.358	1.043	0.787	3.681	M8	8	30	1,548	16,857	18,555	1.8
2 1/4 X 3.543	1.673	1.358	1.043	0.787	3.898	M8	8	30	1,593	16,857	19,000	2.1
2 3/8 X 3.543	1.673	1.358	1.043	0.787	3.898	M8	8	30	1,657	16,857	18,710	1.9
2 7/16 X 3.740	1.673	1.358	1.043	0.787	4.016	M8	9	30	1,799	18,655	16,679	2.2
2 1/2 X 3.740	1.673	1.358	1.043	0.787	4.016	M8	9	30	1,917	18,655	16,679	2.2
2 9/16 X 3.740	1.673	1.358	1.043	0.787	4.016	M8	9	30	1,982	18,655	16,679	2.1
2 11/16 X 4.331	1.988	1.594	1.201	0.945	4.685	M10	8	61	2,617	27,196	19,145	3.8
2 3/4 X 4.331	1.988	1.594	1.201	0.945	4.685	M10	8	61	3,133	27,196	19,145	3.8
2 7/8 X 4.528	1.988	1.594	1.201	0.945	4.882	M10	8	61	3,392	27,196	18,275	4
2 15/16 X 4.528	1.988	1.594	1.201	0.945	4.882	M10	8	61	3,541	27,196	18,275	3.9
3 X 4.724	1.988	1.594	1.201	0.945	5.079	M10	8	61	3,650	27,196	18,275	4.4
3 1/4 X 4.921	1.988	1.594	1.201	0.945	5.276	M10	9	61	4,026	27,196	17,549	4.5
3 3/8 X 4.921	1.988	1.594	1.201	0.945	5.276	M10	9	61	4,321	30,792	19,435	4.3
3 7/16 X 5.118	1.988	1.594	1.201	0.945	5.472	M10	9	61	4,409	30,792	18,710	4.8
3 1/2 X 5.118	1.988	1.594	1.201	0.945	5.472	M10	9	61	4,463	30,792	18,710	4.6
3 3/4 X 5.315	1.988	1.594	1.201	0.945	5.669	M10	10	61	5,313	34,163	18,855	4.7
3 15/16 X 5.709	2.244	1.772	1.299	1.024	6.063	M12	8	107	6,508	39,782	19,435	6
4 X 5.709	2.244	1.772	1.299	1.024	6.063	M12	8	107	6,599	39,782	18,275	6
4 7/16 X 6.102	2.244	1.772	1.299	1.024	6.457	M12	8	107	7,269	39,782	18,275	6
4 3/4 X 6.496	2.244	1.772	1.299	1.024	6.850	M12	9	107	8,858	44,502	19,290	7
4 15/16 X 7.087	2.716	2.165	1.614	1.339	7.441	M14	9	170	9,570	44,502	19,290	11
5 X 7.087	2.716	2.165	1.614	1.339	7.441	M14	9	170	11,951	59,561	17,985	11
5 7/16 X 7.480	2.716	2.165	1.614	1.339	7.835	M14	9	170	13,572	60,685	17,549	12
5 15/16 X 7.874	2.716	2.165	1.614	1.339	8.228	M14	10	170	16,959	67,428	18,565	12
6 7/16 X 8.858	3.110	2.559	2.008	1.732	9.213	M14	12	170	19,907	74,171	19,725	20
6 15/16 X 9.252	3.110	2.559	2.008	1.732	9.606	M14	12	170	23,003	80,913	14,939	20
7 X 9.252	3.110	2.559	2.008	1.732	9.606	M14	12	170	23,446	80,913	14,939	20
7 7/16 X 9.843	3.110	2.559	2.008	1.732	10.197	M14	15	170	30,793	101,142	17,404	22
7 15/16 X 10.236	3.110	2.559	2.008	1.732	10.591	M14	15	170	33,926	101,142	16,679	23
8 X 10.236	3.110	2.559	2.008	1.732	10.591	M14	15	170	34,663	101,142	16,679	21

装 配

清洁轴和轴套的接触面并涂上少许薄油。将胀紧套装入轴套内孔，再把轴插入胀紧套内孔。用扭力扳手按对角逐个拧紧胀紧螺栓，分几遍拧紧，直到拧紧力矩 T_A 达到表格中要求的数据。再按顺时针检查一遍胀紧螺栓的拧紧力矩。表格中标定的T和F值是在接触表面涂有润滑油的情况下计算出来的。

注 意

不要使用任何含钼硫化物的油或会大大降低摩擦系数的油脂。*Martin* 提供的胀紧套已经涂有润滑油。如接触表面不涂润滑油，其T和F值与表格中标定的数据是有偏差的，如有疑问，请及时和我们联系。

当胀紧套重新拆装后，前后锥环的相对位置必须保证不变。

拆 卸

均匀拧松所有的胀紧螺栓，将螺栓插入拆卸螺孔并顺时针拧进，直到两个锥形环完全松开。清洁各个部件并上油，螺丝和螺孔上油，以备下次再用。

公差、表面粗糙度

一次精车即能达到的精度： $R_z \leq 16 \mu m$

最大允许公差：轴的公差 h8, 孔 的公差H8。

轴向移动

胀紧时，轴和轴套间没有轴向移动。

自对中

胀紧套 **Martin 206**是自对中的，在轴和轴套之间胀紧套的同心度在0.02-0.08mm之间。

型号互换参考

品牌	<i>Martin</i>	B-Loc	RINGFEDER	RINGSPAN	BIKON	TOLLOK
型号	206	B106	RFN7013	RLK133	1006	TLK133

弯矩系数: 70%

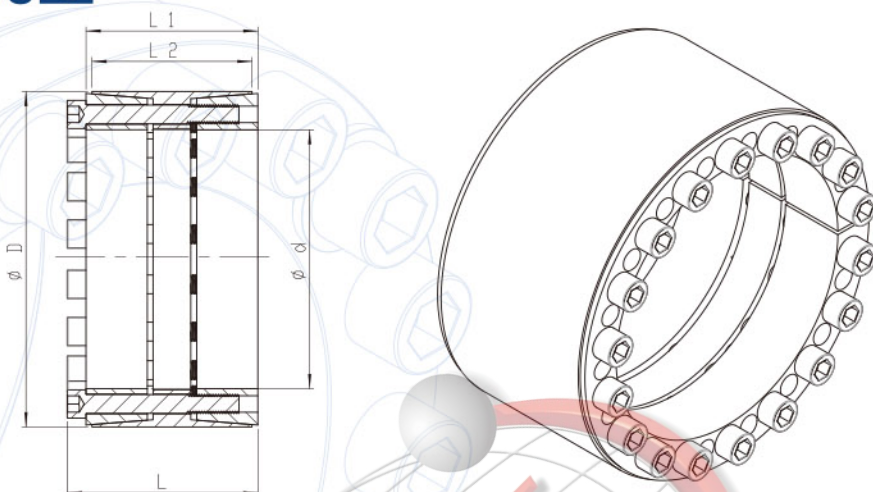
注: 允许弯矩用胀紧套额定扭矩百分比表示。

例如, **Martin 206 25X50**可传递摩擦扭矩为387Nm, 在受弯曲和扭转部件中的允许扭矩为387NmX70%=270.9Nm。

订货示例

Martin206	60	X	90
型号	内径		外径

Martin400型



公制尺寸 (mm)				胀紧螺栓 ISO 4762-12.9			可传递力矩 和轴向力		轴套接触表面 压力(N/mm ²)	重量 (Kg)
d X D	L	L1	L2	M	数量	T _A Nm	T Nm	F kN	P	
24 X 50	51	45	41	M6	6	17	712	59	85	0.5
25 X 50	51	45	41	M6	6	17	742	59	85	0.5
28 X 55	51	45	41	M6	8	17	839	60	79	0.5
30 X 55	51	45	41	M6	8	17	971	65	104	0.5
32 X 60	51	45	41	M6	8	17	1,266	79	95	0.8
35 X 60	51	45	41	M6	8	17	1,320	76	84	0.7
38 X 65	51	45	41	M6	10	17	1,880	99	109	1.3
40 X 65	51	45	41	M6	10	17	1,979	99	109	1.2
42 X 75	51	45	41	M8	8	41	2,868	136	122	1.2
45 X 75	51	45	41	M8	8	41	3,073	136	122	1.1
48 X 80	70	62	58	M8	8	41	3,552	148	94	1.5
50 X 80	70	62	58	M8	8	41	3,700	148	94	1.4
55 X 85	70	62	58	M8	8	41	4,070	148	89	1.5
60 X 90	70	62	58	M8	10	41	5,551	185	104	1.6
65 X 95	70	62	58	M8	10	41	6,014	185	99	1.7
70 X 110	86	76	70	M10	10	83	10,279	294	112	3.1
75 X 115	86	76	70	M10	10	83	11,024	294	108	3.3
80 X 120	86	76	70	M10	12	83	13,908	347	122	3.5
85 X 125	86	76	70	M10	12	83	14,980	352	119	3.6
90 X 130	86	76	70	M10	12	83	15,861	352	114	3.8
95 X 135	86	76	70	M10	12	83	16,743	352	110	4.0
100 X 145	110	98	92	M12	12	145	25,283	506	113	6.1
110 X 155	110	98	92	M12	12	145	28,222	513	106	6.6
120 X 165	110	98	92	M12	14	145	35,949	599	116	7.1
130 X 180	128	114	108	M14	12	230	45,777	704	107	10.0
140 X 190	128	114	108	M14	14	230	57,521	822	118	10.6
150 X 200	128	114	108	M14	16	230	70,325	937	128	11.3
160 X 210	128	114	108	M14	16	230	75,128	939	122	11.9
170 X 225	162	146	136	M16	14	355	97,102	1,142	110	17.7
180 X 235	162	146	136	M16	15	355	115,577	1,284	120	18.5
190 X 250	162	146	136	M16	16	355	124,026	1,305	113	21.4
200 X 260	162	146	136	M16	16	355	130,554	1,305	109	22.4
220 X 285	162	146	136	M16	18	355	169,582	1,542	119	26.6
240 X 305	162	146	136	M16	20	355	197,103	1,644	127	28.7
260 X 325	166	150	134	M16	21	355	224,264	1,725	123	31.2
280 X 355	197	177	165	M20	18	690	317,557	2,268	122	46.8
300 X 375	197	177	165	M20	20	690	378,046	2,521	128	49.7

胀紧套

Martin

公制尺寸 (mm)				胀紧螺栓 ISO 4762-12.9			可传递力矩 和轴向力		轴套接触表面 压力(N/mm ²)	重量 (Kg)
d X D	L	L1	L2	M	数量	T _A Nm	T Nm	F kN	P	
320 X 405	197	177	165	M20	21	690	423,420	2,646	125	60.5
340 X 425	197	177	165	M20	22	690	471,298	2,772	124	63.9
360 X 455	224	202	190	M22	21	930	583,705	3,243	120	86.8
380 X 475	224	202	190	M22	22	930	645,485	3,398	120	91.0
400 X 495	224	202	190	M22	24	930	741,229	3,706	126	95.3
420 X 515	224	202	190	M22	24	930	778,291	3,706	121	100.0
440 X 535	224	202	190	M22	24	930	816,441	3,706	117	105.0
460 X 555	224	202	190	M22	24	930	853,560	3,706	112	109.0
480 X 575	224	202	190	M22	28	930	1,038,813	4,322	126	114.0
500 X 595	224	202	190	M22	28	930	1,082,629	4,322	122	119.0
520 X 615	224	202	190	M22	30	930	1,206,358	4,650	127	112.5
540 X 635	224	202	190	M22	30	930	1,252,756	4,650	123	128.0
560 X 655	224	202	190	M22	32	930	1,385,935	4,949	127	131.0
580 X 675	224	202	190	M22	32	930	1,434,916	4,949	123	136.0
600 X 695	224	202	190	M22	33	930	1,531,146	5,095	123	139.0

英制尺寸 (in)				胀紧螺栓 ISO 4762-12.9			可传递力矩 和轴向力		轴套接触表面 压力(psi)	重量 (lb)
d X D	L	L1	L2	M	数量	T _A ft lb	T ft lb	F lbs	P	
1 X 2.165	1.811	1.575	1.260	M6	6	13	547	13,261	12,328	1
1 1/8 X 2.165	1.811	1.575	1.260	M6	6	13	655	13,486	11,458	1
1 3/16 X 2.165	1.811	1.575	1.260	M6	6	13	716	14,609	15,084	0.9
1 1/4 X 2.362	2.362	2.126	1.732	M6	7	13	933	17,756	13,778	1.5
1 3/8 X 2.362	2.362	2.126	1.732	M6	7	13	973	17,082	12,183	1.4
1 7/16 X 2.362	2.362	2.126	1.732	M6	7	13	1,158	17,082	12,183	1.3
1 1/2 X 2.953	2.441	2.126	1.732	M8	7	30	1,386	22,251	15,809	2.4
1 5/8 X 2.953	2.441	2.126	1.732	M8	7	30	1,496	22,251	15,809	2.3
1 11/16 X 2.953	2.441	2.126	1.732	M8	7	30	2,151	30,567	17,694	2.3
1 3/4 X 2.953	2.441	2.126	1.732	M8	7	30	2,192	30,567	17,694	2.1
1 7/8 X 3.150	2.913	2.598	2.205	M8	8	30	2,619	33,264	13,633	2.9
1 15/16 X 3.150	2.913	2.598	2.205	M8	8	30	2,691	33,264	13,633	2.8
2 X 3.150	2.913	2.598	2.205	M8	8	30	2,765	33,264	13,633	2.6
2 1/8 X 3.346	2.913	2.598	2.205	M8	9	30	2,927	33,264	12,908	2.9
2 3/16 X 3.346	2.913	2.598	2.205	M8	9	30	3,074	33,264	12,908	2.8
2 1/4 X 3.543	2.913	2.598	2.205	M8	10	30	3,222	33,264	12,908	3.3
2 3/8 X 3.543	2.913	2.598	2.205	M8	10	30	4,093	41,581	15,084	3.1
2 7/16 X 3.740	2.913	2.598	2.205	M8	10	30	4,166	41,581	14,359	3.6
2 1/2 X 3.740	2.913	2.598	2.205	M8	10	30	4,269	41,581	14,359	3.4
2 9/16 X 3.740	2.913	2.598	2.205	M8	10	30	4,434	41,581	14,359	3.3
2 5/8 X 4.331	3.544	3.150	2.756	M10	10	61	5,208	66,079	16,244	7
2 11/16 X 4.331	3.544	3.150	2.756	M10	10	61	5,987	66,079	16,244	7
2 3/4 X 4.331	3.544	3.150	2.756	M10	10	61	7,579	66,079	16,244	6
2 7/8 X 4.331	3.544	3.150	2.756	M10	10	61	7,955	66,079	15,664	6
2 15/16 X 4.724	3.544	3.150	2.756	M10	11	61	8,128	66,079	15,664	8
3 X 4.724	3.544	3.150	2.756	M10	11	61	8,718	66,079	15,664	7
3 1/8 X 4.724	3.544	3.150	2.756	M10	11	61	10,217	77,992	17,694	7
3 1/4 X 4.724	3.544	3.150	2.756	M10	11	61	10,794	77,992	17,694	7
3 3/8 X 5.118	3.544	3.150	2.756	M10	12	61	11,118	79,115	17,259	8
3 7/16 X 5.118	3.544	3.150	2.756	M10	12	61	11,339	79,115	17,259	8
3 1/2 X 5.118	3.544	3.150	2.756	M10	12	61	11,620	79,115	16,534	8
3 5/8 X 5.118	3.544	3.150	2.756	M10	12	61	11,988	79,115	16,534	7
3 3/4 X 5.709	4.488	4.016	3.543	M12	11	107	12,344	79,115	15,954	13
3 7/8 X 5.709	4.488	4.016	3.543	M12	11	107	15,218	113,728	16,389	12
3 15/16 X 5.709	4.488	4.016	3.543	M12	11	107	18,641	113,728	16,389	13
4 X 5.709	4.488	4.016	3.543	M12	11	107	19,169	113,728	16,389	12
4 1/4 X 6.102	4.488	4.016	3.543	M12	12	107	20,054	113,728	15,374	14
4 3/8 X 6.102	4.488	4.016	3.543	M12	12	107	20,881	115,302	15,374	13

英制尺寸 (in)				胀紧螺栓 ISO 4762-12.9			可传递力矩 和轴向力		轴套接触表面 压力(psi)	重量 (lb)
d X D	L	L1	L2	M	Z 数量	T _A ft lb	T ft lb	F lbs	P	
4 7/16 X 6.496	4.488	4.016	3.543	M12	14	107	21,676	115,302	15,374	16
4 1/2 X 6.496	4.488	4.016	3.543	M12	14	107	22,413	115,302	15,374	16
4 3/4 X 6.496	4.488	4.016	3.543	M12	14	107	26,873	134,631	16,824	14
4 15/16 X 7.087	5.118	4.567	4.094	M14	12	170	30,081	158,231	15,519	21
5 X 7.087	5.118	4.567	4.094	M14	12	170	31,556	158,231	15,519	21
5 1/4 X 7.480	5.118	4.567	4.094	M14	14	170	37,601	158,231	15,519	24
5 7/16 X 7.480	5.118	4.567	4.094	M14	14	170	39,076	158,231	15,519	22
5 1/2 X 7.480	5.118	4.567	4.094	M14	14	170	42,409	184,752	17,114	21
5 3/4 X 7.480	5.118	4.567	4.094	M14	15	170	46,080	184,752	17,114	24
5 15/16 X 7.874	5.118	4.567	4.094	M14	15	170	52,218	210,600	18,565	22
6 X 8.268	5.118	4.567	4.094	M14	16	170	52,955	210,600	18,565	26
6 7/16 X 8.858	6.496	5.866	8.276	M16	14	262	58,319	211,049	17,694	40
6 1/2 X 8.858	6.496	5.866	8.276	M16	14	262	60,162	211,049	17,694	39
6 15/16 X 9.252	6.496	5.866	8.276	M16	15	262	80,954	256,675	15,954	40
7 X 9.252	6.496	5.866	8.276	M16	15	262	84,476	281,848	17,404	38
7 1/4 X 9.843	6.496	5.866	8.276	M16	16	262	88,179	288,591	17,404	47
7 7/16 X 9.843	6.496	5.866	8.276	M16	16	262	90,705	293,311	16,389	44
7 1/2 X 9.843	6.496	5.866	8.276	M16	16	262	92,216	293,311	16,389	43
7 3/4 X 10.236	6.496	5.866	8.276	M16	16	262	94,815	293,311	16,389	48
7 15/16 X 10.236	6.496	5.866	8.276	M16	16	262	97,730	293,311	15,809	45
8 X 10.236	6.496	5.866	8.276	M16	16	262	98,467	293,311	15,809	44

扭矩系数

装配1个胀紧套

1XT

装配2个胀紧套

1.9XT

装配3个胀紧套

2.7XT

装配4个胀紧套

3.6XT

装 配

清洁轴和轴套的接触面并涂上少许薄油。将胀紧套塞进轴套内孔，再把轴插入胀紧套。用扭力扳手均匀并按对角拧紧胀紧螺栓，分几遍拧紧，直到拧紧力矩T_A达到表格中要求的数据的一半。然后再拧紧螺栓到全部的力矩值，按顺时针检查螺栓的拧紧力矩T_A。这个过程应该一次完成。

注 意

不要使用任何含钼硫化物的油或会大大降低摩擦系数的油脂。*Martin* 提供的胀紧套已经涂有润滑油。如接触表面不涂润滑油，其T和F值与表中标定的数据是有偏差的，如有疑问，请及时和我们联系。

当胀紧套重新拆装后，前后锥环的相对位置必须保证不变。

拆 卸

均匀拧松所有的胀紧螺栓，将拧紧螺栓拧进前锥环拆卸螺孔，对角均匀拧进。直到力矩达 T_A 的一半，然后重复这个过程一直达到力矩 T_A 。一旦前内锥环松开，为了放松后内锥环，将拧紧螺栓拧进外环的拆卸螺孔，重复上述过程。清洁各个部件并上油，螺栓和螺孔上油，以备下次再用。

公差、表面粗糙度

一次精车即能达到的精度： $R_z \leq 16 \mu m$

最大允许公差：轴的公差h8，孔的公差H8。

轴向移动

胀紧时，轴和轴套间有微小的轴向移动。

自对中

胀紧套 **Martin400**是自对中的，在轴和轴套之间胀紧套的同心度在0.02-0.08mm之间。

型号互换参考

品牌	<i>Martin</i>	B-Loc	RINGFEDER	RINGSPAN	BIKON	TOLLOK
型号	400	B112	RFN7515	RLK402	1012	TLK451

弯矩系数: 65%

注: 允许弯矩用胀紧套额定扭矩百分比表示。

例如，**Martin400 25X50**可传递摩擦扭矩为742Nm，在受弯曲和扭转部件中的允许扭矩为742NmX65%=482.3Nm。

订货示例

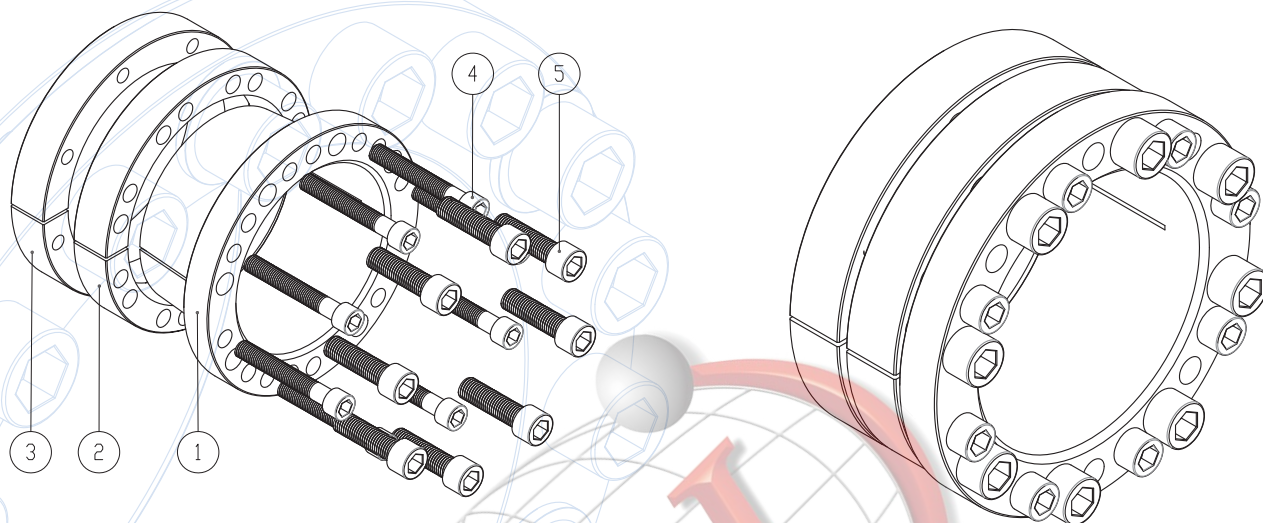
Martin400	60	X	90
型号	内径		外径

其它应用型式

我们提供胀紧套的型式不仅限于此，有其它型式的需求请与我们联系。

Martin 的所有胀紧套全部自主完成生产和检测，具有工程设计能力，可以满足客户的特殊应用要求。

Martin117型

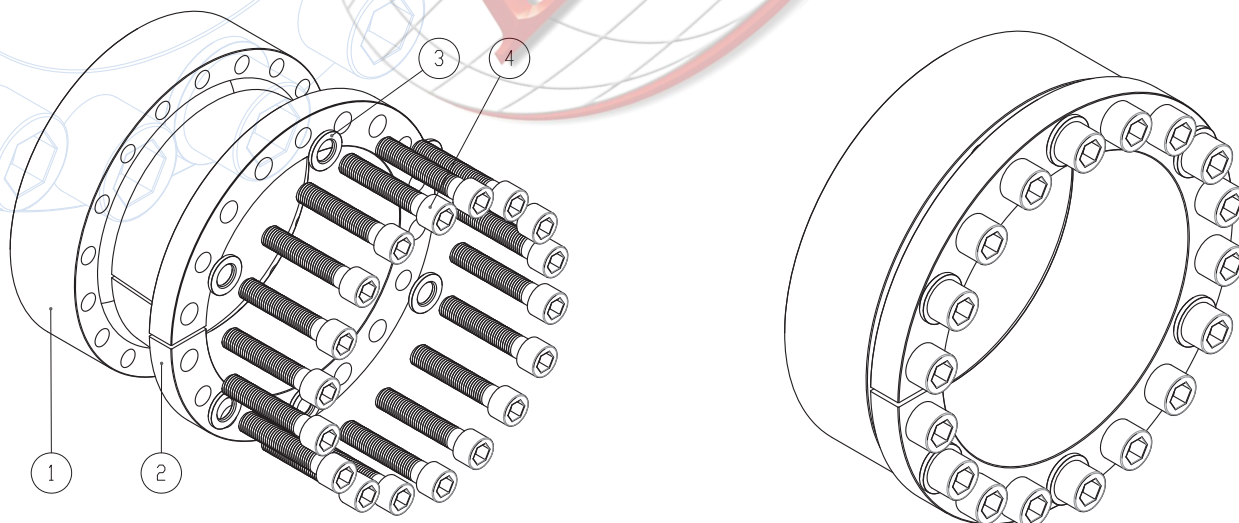


型号互换参考

品牌	<i>Martin</i>	B-Loc	BIKON
型号	117	117	2006

弯矩系数: 70%

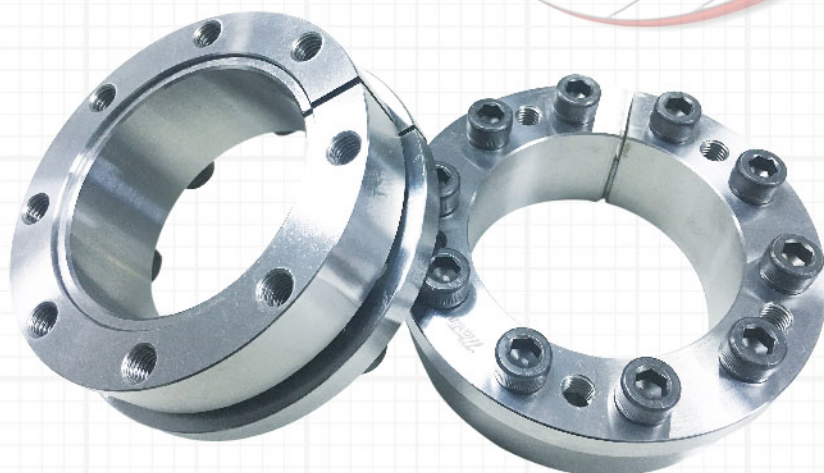
Martin6006型



型号互换参考

品牌	<i>Martin</i>	BIKON
型号	6006	6006

弯矩系数: 70%



CHINA

中国 上海 • 常州 • 福州

Tel: +86 21 67084888

Fax: +86 21 67084889

IntlSales@martinsprocket.com

DG_BR82_Sales@martinchina.com

USA

Corporate Offices Sales

& Manufacturing:

Arlington, TX

Regional Manufacturing Plants:

Albemarle, NC • Atlanta, GA •

Burleson, TX • Danielsville, PA •

Fl. Worth, TX • Montpelier, OH •

Sacramento, CA

Manufacturing Only:

Abilene, TX • Clarksville, TX • Dallas, TX

Mansfield, TX • Paragould, AR

Branch Manufacturing Plants:

Boston, MA • Charlotte, NC • Chicago, IL •

Denver, CO • Houston, TX •

Kansas City, MO • Los Angeles, CA •

Minneapolis, MN • Nashville, TN •

Pittsburgh, PA • Portland, OR • Tampa, FL

CANADA

Cambridge, Ontario

Edmonton, Alberta

Mississauga, Ontario

MEXICO

Guadalajara, JAL

Monterrey, N.L.

Toluca, MEX

BRAZIL

São Paulo, SP

UNITED KINGDOM

Northampton

Martin 授权经销商

www.martinsprocket.com